

**Kurzbeschreibung**

Maschine zum dosierten Abfüllen von leicht fließfähigen Produkten wie z. B.:

- Milch, Trinkmolke, dünnflüssiger Joghurt
- dünnflüssige Saucen und Dressings
- Sirup, Gelee (heiß)
- Smoothies, dünnflüssiger Fruchtmus
- Farbstoffe und Aromen für die Lebensmittelindustrie
- wasserlösliche Lacke und Farben



Hauptanwendungsbereich: Abfüllen von Gebindegrößen von 100 bis 1.000 ml

**Kundennutzen**

Schnelles, präzises und flexibles Abfüllen bei unkomplizierter Reinigung

**Betriebsbedingungen**

Einsatzstunden pro Tag: 8  
Einsatztage pro Woche: 5  
Umgebungstemperatur: 10 - 40°C

**Technische Daten**

Nennspannung: 24 V DC (Netzteil für 220 V beiliegend)  
Leistungsaufnahme: 30 - 240 W  
Motordrehzahl: 50 - 250 U/min  
Stellfläche: Breite 350 mm x Tiefe 350 mm  
Gesamthöhe: 700 mm (optional 1.000 mm)  
Höhe unter Abfülldüse: 10 - 410 mm  
Masse: 14,5 kg (ohne Netzteil)  
Dosierung bei Schrittweite

- 0,1 g: 0,1 - 49,9 g
- 1,0 g: 50,0 - 32.500,0 g

Abfüllgenauigkeit: Maximal 2% Abweichung  
Maximale Ansaughöhe: 1.500 mm  
Maximaler Volumenstrom: 6,5 l/min  
Abfülltemperatur: 2 - 95°C

**Auslösen des Abfüllvorganges**

Fußschalter (beiliegend)  
Bügelschalter (beiliegend)  
Sensor (optional bei Betrieb mit Drehtisch)

**Automatisierbarkeit**

Bedingt