

Kurzbeschreibung

Maschine zum dosierten Abfüllen von fließfähigen / dickflüssigen Produkten wie z. B.:

- Fruchtmus, Sirup, Melasse
- Senf, Ketchup
- cremiger Joghurt
- Farbstoffe und Aromen für die Lebensmittelindustrie
- Flüssigseife, Duschgel und Shampoo
- wasserlösliche Lacke, Künstlerfarben (Öl/Acryl/Gouache), Holzleim



Hauptanwendungsbereich: Abfüllen von Gebindegrößen von 50 bis 500 g

Kundennutzen

Präzises und effektives Dosieren händisch schwer abfüllbarer Produkte bei unkompliziertem Produktwechsel.

Betriebsbedingungen

Einsatzstunden pro Tag: 8
Einsatztage pro Woche: 5
Umgebungstemperatur: 10 - 40°C

Technische Daten

Nennspannung: 24 V DC (Netzteil für 220 V beiliegend)
Leistungsaufnahme: 30 - 240 W
Motordrehzahl: 50 - 250 U/min
Stellfläche: Breite 350 mm x Tiefe 350 mm
Gesamthöhe: 700 mm (optional 1.000 mm)
Höhe unter Abfülldüse: 10 - 390 mm
Masse: 13,0 kg (ohne Netzteil)
Dosierung bei Schrittweite
• 0,1 g: 0,1 - 49,9 g
• 1,0 g: 50,0 - 32.500,0 g
Abfüllgenauigkeit: Maximal 2% Abweichung
Maximale Ansaughöhe: 1.500 mm
Maximaler Volumenstrom: 12,0 l/min
Abfülltemperatur: 2 - 95°C

Auslösen des Abfüllvorganges

Fußschalter (beiliegend)
Bügelschalter (beiliegend)
Sensor (optional bei Betrieb mit Drehtisch)

Automatisierbarkeit

Bedingt